

ALPHA

Recyklační extruder **ALPHA** používá jedinečnou technologii krátkých šneků PLASMAC (SST), která je založena na šneku s poměrem L/D 8:1 a s dvojitým průměrem.

PRINCIP

Odpadní materiál je přiváděn přímo do šneku, což znamená, že není nutné předchozí mletí materiálu, díky čemuž dochází jen k minimálnímu nebo téměř žádnému znečištění prachovými částicemi, což vede k výrobě granulí vysoké kvality.

S.S.T. zajišťuje krátký stříh, pracuje při nízkých teplotách taveniny, a proto zaručuje absolutně minimální degradaci materiálu.

HLAVNÍ RYSY

- **Minimální spotřeba energie a nejvyšší výkon / kW instalovaného výkonu na trhu**

Poskytuje nižší provozní náklady a tím i nejrychlejší návratnost investice!

- **Krátký stříh, minimální doba setrvání materiálu v extruderu s minimálním rizikem degradace materiálu**

Veškeré zpracované zbytky z výroby se recyklují do vysoce kvalitních granulí, čímž se sníží náklady na primární materiál a tím se zvýší profitabilita.

- **Konstrukce s přímým vytlačováním bez nutnosti předchozího drcení materiálu**

Nevyžaduje žádné další nákladné vybavení, snižuje údržbu a zvyšuje produktivitu, čímž zvyšuje profitabilita.

- **Zařízení na recyklaci s nejmenšími nároky na prostor na trhu**

Je vyžadována minimální zastavěná plocha

TRIMOVACÍ KOŠ

Pro on-line přivádění ořezových pásek z fólií do recyklačního extruderu

FLAKE FEEDER

Používá se k plnění extruderu vločkami, šupinami nebo drtí

REELFEED

Používá se k dopravování nestandardních odpadních fólií na cívkách do extruderu, lze použít současně s trimovacím košem pro ořezové pásky

PODAVAČ SUPATRIM

Používá se k dopravování lepivých nebo roztažitelných ořezů do extruderu, lze použít současně s trimovacím košem

VÝMĚNA SÍTA

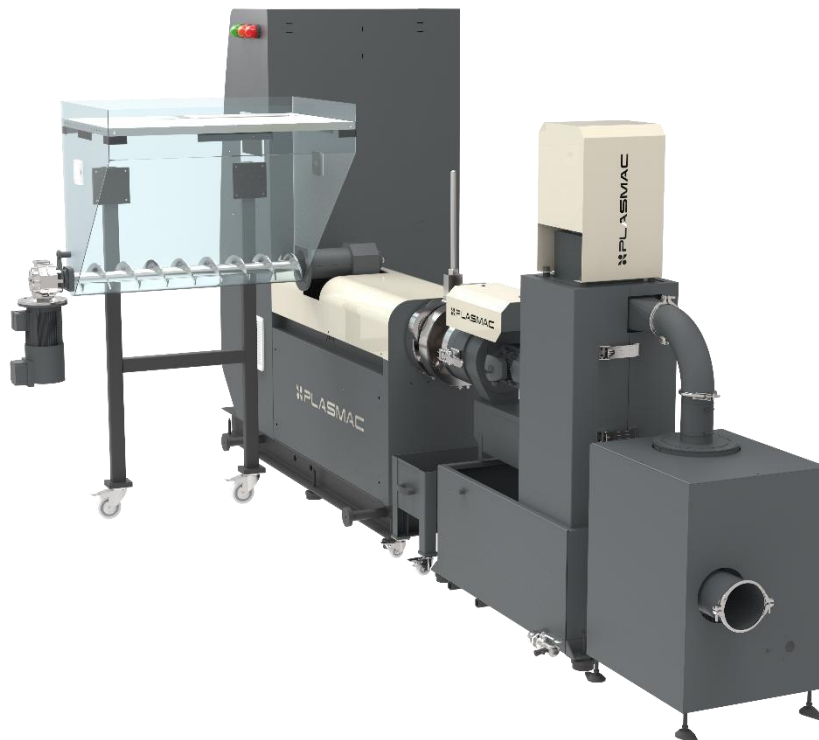
K dispozici manuální nebo automatické systémy, používá se při off-line provozu, tj. zpracování fólií z cívek, vloček, drtí atd.

VAKUOVÁ ODPLYŇOVACÍ JEDNOTKA

K dispozici jsou jednoduché nebo dvojité odsávací systémy umožňující zpracování potíštěných nebo hydrofobických materiálů

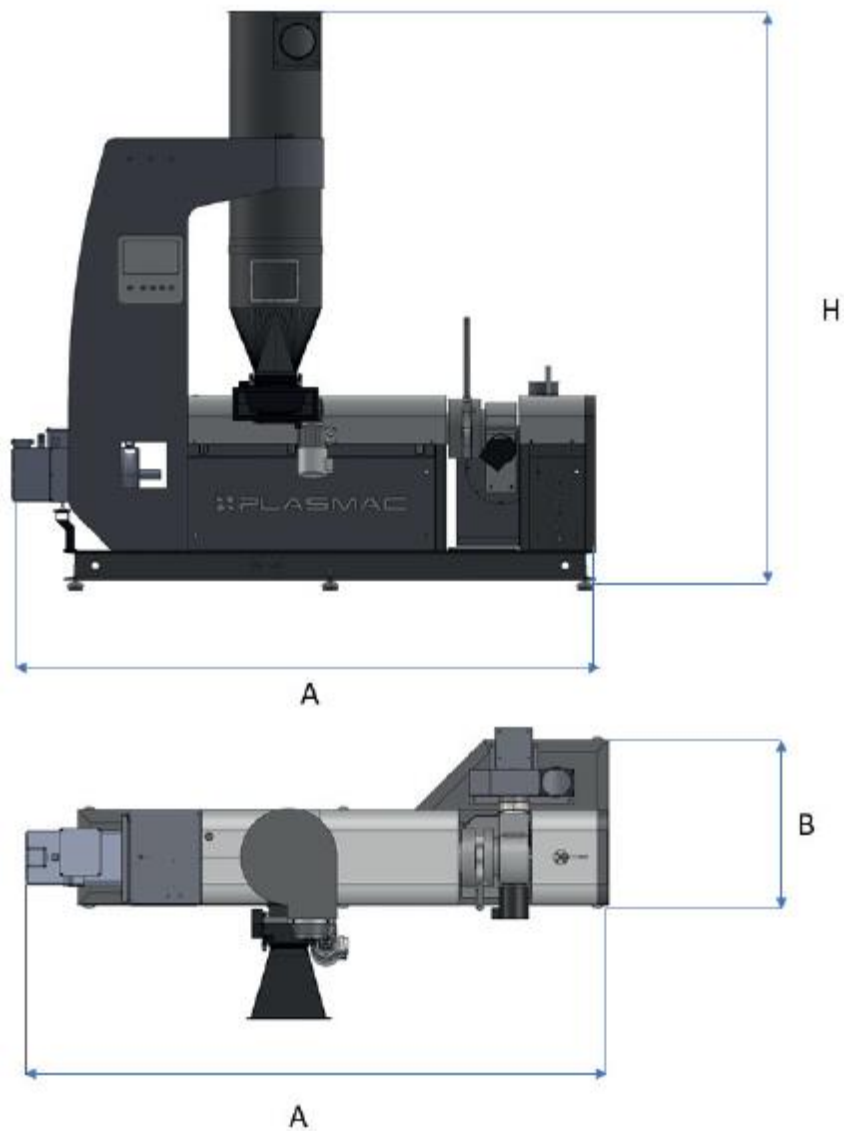
DTEC

Systém detekce granulí, který upozorní na případné problémy v granulační jednotce



ALPHA AC

MODEL	Output	Motor	Floor	A	B	H	Weight
	Kg/h*	kW	Space m ²	mm	mm	mm	Kg**
AS AC	75	15	2,48	2700	920	2800	1100
AS PLUS AC	90	18,5	2,62	2850	920	3000	1100
AM AC	130	30	2,94	3000	950	3000	1300
AL AC	180	37	5,46	4200	1300	3000	1450



ALPHA HC

MODEL	Output	Motor	Floor	A	W	H	Weight
	Kg/h*	kW	Space m ²	mm	mm	mm	Kg**
AS HC	75	15	6,57	3800	1730	2800	1250
AS PLUS HC	90	18,5	6,82	4300	1930	3000	1500
AM HC	130	30	7,2	4400	1930	3000	1700
AL HC	180	37	13,34	5800	1930	3000	1850
AXL HC	230	55	14	7300	1930	3000	2000

